Groupe froid à condensation à eau - Epinal

RTWD 100 HE-G Special

Fenouillet Mode Hiver (2 CP 100%)

Information générales

Réfrigérant	**R1234ze**	EER Brut	**2.33 kW/kW**
Puissance Froide Brute	**322.7 kW**	EER Net	**2.31 kW/kW**
Puissance Froide Nette	**322.4 kW**	Net/Gross ESEER	
IPLV		Nb de compresseurs	**2**
Puissance Chaude Brute	**461.6 kW**	COP Brut	**3.33 kW/kW**
Puissance Chaude Nette	**462.0 kW**	COP Net	**3.31 kW/kW**

Information évaporateur

Température entrée évap	**25.0°C**	Type de fluide évap	**Eau Pure**
Température sortie évap	**18.2°C**	Concentration fluide évap	**0%**
Débit évaporateur	**11.0 l/s**	Fact d'encrassement évap	**1.76E-05 K.m²/W**
Pertes de Charge évap	**10.4 kPa**	Nb de passes évap	**2**

Information condenseur

Temp entrée cond	**61.3°C**	Type de fluide cond	**Eau Pure**
Temp sortie cond	**70.0°C**	Concentration fluide cond	**0%**
Débit condenseur	**13.0 l/s**	Fact d'encrassement cond	**4.40E-05 K.m²/W**
Pertes de charge cond	**8.7 kPa**	Type de tubes condenseur	**Cu**
		Nb de passes condenseur	**2**

Informations électriques

Tension unité	**400/50/3**	Type démarreur	**Etoile-triangle**
Puissance abs unité	**138.8 kW**		

Dimensions & Poids

Longueur	**3395 mm**
Largeur	**1148 mm**
Hauteur	**1943 mm**
Poids en fonctionnement	**4250 kg**
Charge de fluide circuit 1	**60 kg**
Charge de fluide circuit 2	**60 kg**



03/05/2018